


Согласовано			Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл. 3591-КМ

Техническая спецификация металла						
Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля, мм	N по порядку	Масса металла по элементам конструкций, т		Общая масса, т.
1	2	3	4	5	6	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	50x5		0.032		0.032
		100x8		0.036		0.036
Прокат листовой горячекатанный ГОСТ 19903-74	C235 ГОСТ 27772-88*	-4		0.025		0.025
	C245 ГОСТ 27772-88*	-6		0.020		0.020
		-8		0.010		0.010
		-10		0.010		0.010
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	C245 ГОСТ 27772-88*	12П		0.062		0.062
		16П		0.053		0.053
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91	15 ГОСТ 1050-88	Тр.Ø40x3		0.050		0.050
		Тр.Ø20x2		0.010		0.010
Всего масса металла				0.308		0.308
В т. ч. по маркам стали	C245			0.223		0.223
	C235			0.025		0.025
	15			0.060		0.060

1. Общие указания см. BG3-01UEC-###-CM-32-10-001
2. Материалы конструкций:
- сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005
- стали C245, C235 по ГОСТ 27772-88*

Площадь поверхности конструкций 12.55 кв. м.
настил SP34x33/30x3 Zn, ТипА - 2,7 кв.м
HST3 M16X145 45/25 6 шт.

						BG3-01UEC-###-CM-32-69-027		
1	-	Нов.	23-18	Павликова	20.02.2018	Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
Разработал	Туркова				26.01.2018	Узел приема топлива. Площадки обслуживания оборудования	Стадия	Лист
Проверил	Павликова				26.01.2018		Р	27
Нач. сект.	Цой				26.01.2018			
Гл. констр.	Шведков				26.01.2018			
Н. контр.	Шипкова				26.01.2018	Обходная площадка конвейера 1/1Е. Техническая спецификация металла		
						 ЗАРУБЕЖ ЭНЕРГОПРОЕКТ ОСНОВАН В 1982 ГОДУ		